

DQM-CFE-A3

FICHA TÉCNICA

ACABADO EPÓXICO ALTOS SOLIDOS

CUMPLE NORMA CFE D8500-02 REV. FEBRERO 2017



DESCRIPCION

- EXCELENTE RESISTENCIA EN AMBIENTES HUMEDOS CON O SIN SALINIDAD
- RESISTENTE A GASES DERIVADOS DEL AZUFRE, AMBIENTE MARINO
- RESISTENTE A QUIMICOS ORGANICOS E INORGNICOS
- ALTO CONTENIDO DE SOLIDOS
- GRAN RESISTENCIA A LA ABRASIÓN
- IDEAL PARA INSTALACIONES INDUSTRIALES
- RESISTENTES A LOS AMBIENTES AGRESIVOS Y RECOMENDADO PARA AGUA POTABLE Y PARA RECUBRIMIENTOS ENVEJECIDOS EN BUEN ESTADO.
- **CUMPLE CON LA ESPECIFICACIÓN CFE D8500-02 PARA A-3 FEBRERO.2017**
- **PRODUCTO HOMOLOGADO POR CFE LAPEM CONSTANCIA NO. K311D-18E/6337.**

CLASIFICACION	EPÓXICO
ACABADO	SEMI-MATE
COLOR	SEGUN MUESTRARIO
ADELGAZADOR	DQM-4020
PRIMARIO RECOMENDADO	CFE-P19, CFE-P21,CFE P-9, CFE-P11, CFE-P21, CFE P-26
ACABADO RECOMENDADO	CFE-A23, CFE-A24, CFE-A29, CFE A-34
TIEMPO DE SECADO A 25°C AL TACTO PARA RECUBRIR DURO INMERSIÓN	5 HORAS MAXIMO 10 HORAS MINIMO 18-24 HORAS MAXIMO 7 DIAS
RENDIMIENTO TEORICO	31.91 M2/LT A 1.0 MILS (CONSIDERAR PERDIDAS POR APLICACIONES)
VOC	240 G/DM ³
VISCOSIDAD A 25°C	.60 Pas MINIMO A 30 RPM
DENSIDAD A 25°C	1.62-1.70 KG/DM3 MINIMO
SOLIDOS POR MASA	85% MINIMO

ESPESOR SECO RECOMENDADO	4 A 6 MILS POR CAPA (100 A 150 um)
NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADAS	1 0 2 (DEPENDIENDO DEL SISTEMA)
NÚMERO DE COMPONENTES	2
RELACION DE LA MEZCLA	5.7:1 EN VOLUMEN
VIDA ÚTIL A 25°C	4 HORAS. A MAYOR TEMPERATURA DISMINUYE EL TIEMPO DE VIDA UTIL.
TIEMPO DE CURADO A 25°C PARA INMERSION PARA NO INMERSION Y/O MTTO.	7 DIAS 24 HORAS
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	175°C EN SECO

LOS EPÓXICOS CALEAN Y AMARILLEAN CON EXPOSICIÓN A LA LUZ SOLAR.

DQM-CFE-A3

FICHA TÉCNICA

ACABADO EPÓXICO ALTOS SOLIDOS

CUMPLE NORMA CFE D8500-02 REV. FEBRERO 2017

PREPARACION DE SUPERFICIE

- **SUPERFICIES METÁLICAS** LAS SUPERFICIES DEBEN ESTAR SECAS, LIMPIAS Y LIBRES DE CUALQUIER CONTAMINANTE. LAS GRASAS Y ACEITES DEBEN SER REMOVIDOS EFECTUANDO LIMPIEZA CON SOLVENTE DE ACUERDO A SSPC-SP-1.
- **ACERO:** PARA SERVICIO DE INMERSION, LIMPIAR CON CHORRO ABRASIVO A METAL BLANCO DE ACUERDO A LA NORMA SSPS-SP-5 O NACE #1 CON UN PEFIL DE ANCLAJE DE 1.5-3.0 MILS. PARA NO INMERSION SOPLETEAR CON ABRASIVOS HASTA GRADO CERCANO A METAL BLANCO SEGÚN LA NORMA SSPC-SP-10 O NACE #2 CON UN PERFIL DE ANCLAJE DE 1.5-3 MILS.
- **SUPERFICIES METÁLICAS ENTERRADAS:** LAS SUPERFICIES DEBEN LIMPIARSE CON CHORRO ABRASIVO CERCANO A METAL BLANCO SSPC-SP10.
- **O APICAR SOBRE EL PRIMARIO LIMPÍO Y SECO, RECOMENDADO.**

PREPARACION DE RECUBRIMIENTO (MEZCLA)

- AGITE LOS DOS COMPONENTES, LUEGO MEZCLE EN RELACIÓN EN VOLUMEN 5.7 PARTES DE BASE CON 1 DE CONVERTIDOR AGITANDO PERFECTAMENTE HASTA OBTENER UNA MEZCLA HOMOGÉNEA.
- PREPARE MEZCLAS QUE PUEDA UTILIZAR ANTES DE 4 HORAS, PARA AJUSTAR LA VISCOSIDAD ADELGACE SIN EXCEDER DE UN 20% EN VOLUMEN.

EQUIPO DE APLICACIÓN

- **EQUIPO DE ASPERSIÓN CON AIRE DE ALTA PRODUCCIÓN**
- **OLLA DE PRESIÓN CON AGITACIÓN MECÁNICA O NEUMÁTICA, CON UNA PRESIÓN EN LA OLLA DE 35.5 A 43 PSI (2.5 A 3.0 KG/CM2)**
 - PISTOLA GRACO AIRPRO COMPLIANT PARA ALTO DESGASTE, CON BOQUILLA NO MENOR A 0.070 PULGADAS DE DIÁMETRO INTERIOR.
 - FILTROS SEPARADORES DE HUMEDAD Y ACEITE EN LA LÍNEA DE AIRE A LA SALIDA DEL COMPRESOR.
 - MANGUERA DE AIRE A LA PISTOLA DE DIÁMETRO INTERNO DE ¼" (6.35 MM); CON PRESIÓN DE 40 PSI (2 KG/CM2) A LA ENTRADA DE LA PISTOLA.
- MANGUERA DE FLUIDO A LA PISTOLA DE DIÁMETRO INTERNO DE 3/8" (9.5 MM).
EQUIPO DE ASPERSIÓN AIRLESS
 - RELACION DE BOMBEO 30:1, GPM DE SALIDA 3.0 MIN (MIN), MANGUERA 3/8" D.I (MIN), PRESION DE SALIDA 2400-2500 PSI Y FILTRO 60 MALLAS.
 - RANGO DE BOQUILLA DE 0.53-.66 MM (21-24 MILS)
- **LIMPIEZA:** ADELGAZADOR DQM 4020, NO DEJAR EL MATERIAL EN LAS MANGUERAS YA QUE PUEDE CAUSAR TAPONAMIENTOS, LAVAR TODO EL EQUIPO CON ADELGAZADOR DQM-4020, TIRAR EL MATERIAL SOBRENTE Y LOS RECIPIENTES VACIOS DE ACUERDO A ECOLOGIA.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

- EL PROCESO DE APLICACIÓN DEBE EFECTUARSE SOBRE

	<p>SUPERFICIES Y/O RECUBRIMIENTOS SECOS, NO DEBERA APLICARSE CUANDO LA TEMPERATURA SEA MENOR DE 7° C O MAYOR DE 50° C. Y UNA HUMEDAD RELATIVA NO MAYOR AL 80%</p> <ul style="list-style-type: none"> • LA PRESION EN EL INTERIOR DEL EQUIPO SERA DE 50 A 60 LBS. CALIBRÁNDOLA CON LA VÁLVULA DE ATOMIZACION DE AIRE ABIERTA • NO APLICAR EL RECUBRIMIENTO CON VELOCIDADES MAYOR DE 20 KM POR HORA. • HACER PRUEBAS FÍSICAS DESPUÉS DE 72 HORAS DE APLICACIÓN • TIEMPO DE VIDA AL MEZCLARSE 1.5 HORAS.
<p>PROCESO DE APLICACIÓN</p>	<ul style="list-style-type: none"> • VERIFICAR QUE LA SUPERFICIE ESTE PREPARADA DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES. • VERIFICAR TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE DEL SUSTRATO • RECUBRIR EL SUSTRATO PASANDO EL ABANICO PERPENDICULAR Y PARALELAMENTE A LA SUPERFICIE A RECUBRIR A UNA DISTANCIA DE 15 A 20 CM. Y SOLTANDO EL GATILLO DE LA PISTOLA AL FINAL DE CADA PASADA HASTA PRODUCIR UNA BABDA UNIFORME. • AJUSTAR VISCOSIDAD PARA APLICACION
<p>SEGURIDAD</p>	<ul style="list-style-type: none"> • PRODUCTO INFLAMABLE, ALMACENAR EN AREAS VENTILADAS • NO PERMITIR EXPOSICIÓN AL CALOR O SOL, DEBIDO AL REGLAMENTO DEL VEHÍCULO ORGANICO • EN CASO DE INGESTIÓN SOLICITE ATENCIÓN MEDICA • CONSULTE HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO • NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS

NOTA: Los datos anteriores deben ser considerados como una guía o ayuda, no intentan ser restrictivos pues el trabajo en campo los hace variar, por lo mismo y debido a que no se tiene control sobre su uso y aplicación no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento, comportamiento o daños que resulten del uso de este material y su información.